



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΚΟΡΔΕΛΙΟΥ-ΕΥΟΣΜΟΥ**  
**Ν.Π.Δ.Δ. ΔΗ.ΚΕ.ΚΠΑ.ΚΕ.**

Εύοσμος: 30/06/2017

Αριθ. Πρωτ.:2030

**ΘΕΜΑ:** «Έγκριση επανάληψης του διαγωνισμού Προμήθειας καθισμάτων για τις ανάγκες των τμημάτων ΚΑΠΗ του ΝΠΔΔ ΔΗ.ΚΕ.ΚΠΑ.ΚΕ.

### **ΑΠΟΦΑΣΗ αριθ.154**

Η Πρόεδρος του Ν.Π.Δ.Δ. ΔΗ.ΚΕ.ΚΠΑ.ΚΕ.

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ).
2. Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 12, 13 του Ν. 2286/95.
3. Τις διατάξεις του **Νόμου 4412** Περί Δημοσίων Συμβάσεων Έργων Προμηθειών και Υπηρεσιών σύμφωνα με το άρθρο 26 και του άρθρου 116 για την επιλογή της διαδικασίας του άρθρου 118 περί απ' ευθείας ανάθεση.
4. Τον προϋπολογισμό του Ν.Π.Δ.Δ. ΔΗ.ΚΕ.ΚΠΑ.ΚΕ. έτους 2017
5. Την με αριθμό **14/2016** μελέτη συνολικής δαπάνης **4.984,80 €** συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ **24%**, με τίτλο «**Προμήθεια καθισμάτων για τις ανάγκες των τμημάτων ΚΑΠΗ του ΝΠΔΔ ΔΗ.ΚΕ.ΚΠΑ.ΚΕ.**»
6. Την υπ' αριθ.**150 /8-6-2017** ΑΔΑ: **7ΝΤΨΟΚ7Φ-ΑΧ8** απόφαση της προέδρου για την «**Έγκριση διενέργειας για την προμήθεια καθισμάτων για τις ανάγκες των τμημάτων ΚΑΠΗ του ΝΠΔΔ ΔΗ.ΚΕ.ΚΠΑ.ΚΕ. και έγκριση των τεχνικών προδιαγραφών**»
7. Την υπ' αριθ.**55/1-6-2017** ΑΔΑΜ: 17REQ006301889 απόφαση Διοικητικού Συμβουλίου για την «**Έγκριση ψήφισης πίστωσης για προμήθεια καθισμάτων για τα τμήματα των ΚΑΠΗ του ΝΠΔΔ ΔΗ.ΚΕ.ΚΠΑ.ΚΕ. προϋπολογισμού 4.984,80€**»
8. Η υπ' αριθ. **1540/7-6-2017 με ΑΔΑΜ: 17PROC006302457** προσκόλληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος
9. Την εισήγηση γνωμοδότησης της επιτροπής αξιολόγησης προσφορών με αρ.πρωτ.:**1980/28-06-2017**
10. Την ανάγκη του Ν.Π.Δ.Δ. ΔΗ.ΚΕ.ΚΠΑ.ΚΕ. για την προμήθεια του αναφερομένου στο θέμα είδους.

### **ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ**

1.Την επανάληψη του διαγωνισμού της Προμήθειας καθισμάτων για τις ανάγκες των τμημάτων ΚΑΠΗ του ΝΠΔΔ ΔΗ.ΚΕ.ΚΠΑ.ΚΕ προϋπολογισμού **4.984,80€** συμπεριλαμβανομένου και του ΦΠΑ **24%** με απ' ευθείας ανάθεση.

2.Οι προσφορές θα είναι έγγραφες στην ελληνική και μόνο γλώσσα και θα κατατίθενται στο Τμήμα Διοικητικού – Οικονομικού του Ν.Π.Δ.Δ. ΔΗ.ΚΕ.ΚΠΑ.ΚΕ. στην διεύθυνση Κοσμά Αιτωλού 19 & Πινδάρου γωνία στην Δημοτική Ενότητα Ευόσμου από την **Δευτέρα 03/07/2017 μέχρι και την Παρασκευή 07/07/2017.**

3.Οι προσφορές θα υπογράφονται από τους ίδιους τους διαγωνιζόμενους ή τους νόμιμους εκπροσώπους τους.

Η προσφορά και τα δικαιολογητικά που θα υποβάλλουν οι ενδιαφερόμενοι πρέπει να είναι **εις διπλούν**.

Τα δικαιολογητικά είναι τα εξής:

**A. Υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/86** με την οποία θα δηλώνουν ότι έλαβαν γνώση όλων των όρων, των τεχνικών προδιαγραφών και του ενδεικτικού προϋπολογισμού που αναφέρονται στην υπ' αριθ. **14/2017** μελέτη με τίτλο: «**Προμήθεια καθισμάτων για τις ανάγκες των τμημάτων ΚΑΠΗ του ΝΠΔΔ ΔΗ.ΚΕ.ΚΠΑ.ΚΕ** » και ότι τους αποδέχονται πλήρως και ανεπιφύλακτα, επί ποινή απορρίψεως.

**B. Υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/86** ότι δεν εμπίπτουν στους περιορισμούς του άρθρου 4, παρ 3 Ν. 2286/95 δηλαδή δεν τους έχει επιβληθεί ποινή αποκλεισμού από τις διαδικασίες προμήθειας του Δημοσίου ή των ΟΤΑ και ότι ασκούν νόμιμα την επιχειρηματική τους δραστηριότητα.

**Γ. Πιστοποιητικό** από την αρμόδια αρχή από το οποίο να προκύπτει ότι είναι ενήμεροι ως προς τις υποχρεώσεις τους που αφορούν τις εισφορές **κοινωνικής ασφάλισης**.

**Δ. Πιστοποιητικό φορολογικής ενημερότητας** από το οποίο να προκύπτει ότι κατά την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού δεν έχουν φορολογικές εκκρεμότητες.

Οι ποσότητες που αναφέρονται στην μελέτη είναι ενδεικτικές και το ΝΠΔΔ ΔΗΚΕΚΠΑΚΕ διατηρεί το δικαίωμα, ανάλογα με τις ανάγκες των τμημάτων που θα προκύψουν, να μην τις καλύψει εξ ολοκλήρου.

Η κατακύρωση της προμήθειας γίνεται ύστερα από γνωμοδότηση της επιτροπής αξιολόγησης των προσφορών.

Περισσότερες πληροφορίες μπορούν να πάρουν οι ενδιαφερόμενοι από το Τμήμα Διοικητικού – Οικονομικού του Ν.Π.Δ.Δ. ΔΗ.ΚΕ.ΚΠΑ.ΚΕ. (Τηλ. 2310700447-2310703177) κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

**Η Πρόεδρος**

**Τριανταφυλλίδου Σοφία**